三精塗料工業株式会社
〒639-1037　奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5
TEL 0743-56-8611　E.mail:vza02034@nifty.ne.jp
FAX 0743-56-8621　URL:http://www1.kcn.ne.jp/~kikyou/

【\S07A20】

塗 装 仕 様 書

1．塗装系：ニトロセルロース系木材用クリヤーラッカー（ＯＳＣＬ）

2．使用塗料明細

一　般　名　称	商　　品　　名	適 合 規 格
油性着色剤	オイルステイン	―――
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系中塗り塗料	ヤマト　サンディングシーラー	JIS K-5533 1992
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系ｸﾘﾔｰﾗｯｶｰ	クリヤーラッカー	JIS K-5531 1992

3．塗装仕様

工　　程		塗　料　名	塗回数	塗　布　量 (kg/m²/回) 及び(塗装方法)	希 釈 剤 希 釈 量 (%)	塗装間隔 20℃ (時間)
1	素　　地 調　　整	サンドペーパー #240～#320	―	木目方向に研磨 研ぎかす除去	――	直ちに
2	着　　色	オイルステイン 各色	1～2	刷毛塗り 布で拭き取り 50～70g／m²	無希釈	3以上 良く乾燥させること
3	中 塗 り	ラッカー ﾔﾏﾄ ｻﾝﾃﾞｨﾝｸﾞｼｰﾗｰ	1～2	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 70～80g／m²	155 ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷 毛:30～40 ｽﾌﾟﾚｰ:80-100	1回目　2 2回目　4
4	塗膜研磨	サンドペーパー #320～#400	―	木目方向に研磨 研ぎかす除去	――	――
5	上 塗 り	クリヤーラッカー	1～2	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 60～70g/m²	155 ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷 毛:30～50 ｽﾌﾟﾚｰ:90-100	1回目　2 2回目　4

★艶消しの場合には、クリヤーラッカー替わりに、エースフラットを塗装する。

◎オイルステインの色移りが顕著な場合には、工程２と３の間に、セラックニスを塗布することもある。
◎必要に応じ、下塗りを省略したり、中塗り、上塗りを２回ではなく、１回の場合もある。
◎更に高級な仕上げのためには、上塗りの後で、水研ぎや磨きをかけることもある。

三精塗料工業株式会社
〒639-1037　奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5
TEL 0743-56-8611　*E.mail:vza02034@nifty.ne.jp*
FAX 0743-56-8621　*URL:http://www1.kcn.ne.jp/~kikyou/*

SANSEI PAINT SANSEI PAINT SANSEI PAINT

三精塗料工業株式会社
〒639-1037　奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5
TEL 0743-56-8611　*E.mail:vza02034@nifty.ne.jp*
FAX 0743-56-8621　*URL:http://www1.kcn.ne.jp/~kikyou/*

SANSEI PAINT SANSEI PAINT

【\S9B02】

塗 装 仕 様 書

1．塗装系：ニトロセルロース系木材用クリヤーラッカー（ＯＳＣＬ）
2．使用塗料明細

一　般　名　称	商　　品　　名	適 合 規 格
油性着色剤	サンステイン	三精塗料製品規格
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系下塗り塗料	ウッドシーラー	JIS K-5533 1992
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系中塗り塗料	ＡＡサンディングシーラー	JIS K-5533 1992
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系ｸﾘﾔｰﾗｯｶｰ	クリヤーラッカー	JIS K-5531 1992

3．塗装仕様

工　　程		塗　料　名	塗回数	塗　布　量 (kg/m²/回) 及び(塗装方法)	希 釈 剤 希 釈 量 (%)	塗装間隔 20℃ (時間)
1	素　　地 調　　整	サンドペーパー #240～#320	―	木目方向に研磨 研ぎかす除去	――	直ちに
2	着　　色	サンステイン 各色	1～2	刷毛塗り 布で拭き取り 50～70g／m²	無希釈	10以上 良く乾燥させること
3	下 塗 り	ラッカー ウッドシーラー	1	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 70～80g／m²	ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷毛:30～50 ｽﾌﾟﾚｰ:70～80	1以上
4	中 塗 り	ラッカー AA ｻﾝﾃﾞｨﾝｸﾞｼｰﾗｰ	2	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 70～80g／m²	ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷毛:30～40 ｽﾌﾟﾚｰ:80-100	1回目　2 2回目　4
5	塗膜研磨	サンドペーパー #320～#400	―	木目方向に研磨 研ぎかす除去	――	――
6	上 塗 り	クリーヤーラッカー	1～2	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 60～70g/m²	ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷毛:30～50 ｽﾌﾟﾚｰ:90-100	1回目　2 2回目　4

★艶消しの場合には、クリヤーラッカーの替わりに、エースフラットを塗装する
◎必要に応じ、下塗りを省略したり、中塗り、上塗りを２回ではなく、１回の場合もある
◎更に高級な仕上げのためには、上塗りの後で、水研ぎや磨きをかけることもある

三精塗料工業株式会社
〒639-1037　奈良県大和郡山市額田部北町 1261-5
TEL 0743-56-8611　*E.mail:vza02034@nifty.ne.jp*
FAX 0743-56-8621　*URL:http://www1.kcn.ne.jp/~kikyou/*

【\S30K00】

塗 装 仕 様 書

1．塗装系：ニトロセルロース系木材用クリヤーラッカー（ＣＬ）

2．使用塗料明細

一　般　名　称	商　　品　　名	適 合 規 格
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系下塗り塗料	ウッドシーラー	JIS K-5533 1992
ﾆﾄﾛｾﾙﾛｰｽ系ｸﾘﾔｰﾗｯｶｰ	クリヤーラッカー	JIS K-5531 1992

3．塗装仕様

工　　程		塗　料　名	塗回数	塗　布　量 (kg/㎡/回) 及び(塗装方法)	希 釈 剤 希 釈 量 (%)	塗装間隔 20℃ (時間)
1	素　　地 調　　整	サンドペーパー #240～#320	―	木目方向に研磨 研ぎかす除去	――	直ちに
2	下 塗 り	ラッカー ウッドシーラー	1	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 70～80g／㎡	ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷毛:30～50 ｽﾌﾟﾚｰ:70～80	1以上
3	塗膜研磨	サンドペーパー #320～#400	―	木目方向に研磨 研ぎかす除去	――	――
4	上 塗 り	クリーヤーラッカー	1～2	刷毛,ｽﾌﾟﾚｰ塗り 60～70g/㎡	ﾗｯｶｰｼﾝﾅｰ 刷毛:30～50 ｽﾌﾟﾚｰ:90-100	1回目　2 2回目　4

★艶消しの場合には、クリヤーラッカーの替わりに、エースフラットを塗装する

◎必要に応じ、下塗りを省略したり、中塗り、上塗りを２回ではなく、１回の場合もある
◎更に高級な仕上げのためには、上塗りの後で、水研ぎや磨きをかけることもある